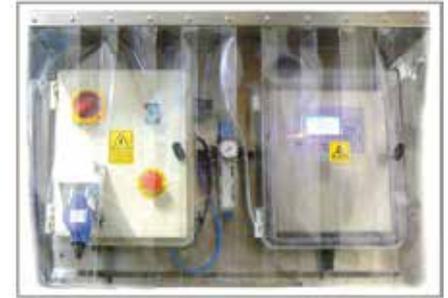


DETECTOR DE METALES

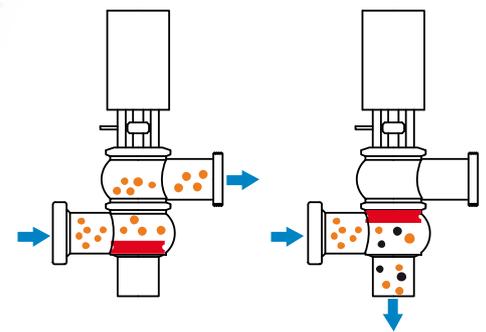
FLEX-ANULAR

PIPELINE

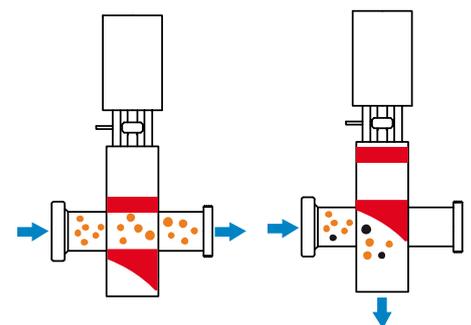
- Productos bombeados en conductos de hasta 4 pulgadas de diámetro interior
- Válvulas sanitarias de accionamiento neumático para separación del producto contaminado
- Apto para trabajar bajo normas HACCP e ISO 22000
- Fabricación estándar en AISI 304
- Protección IP65



Separador válvula F



Separador válvula T



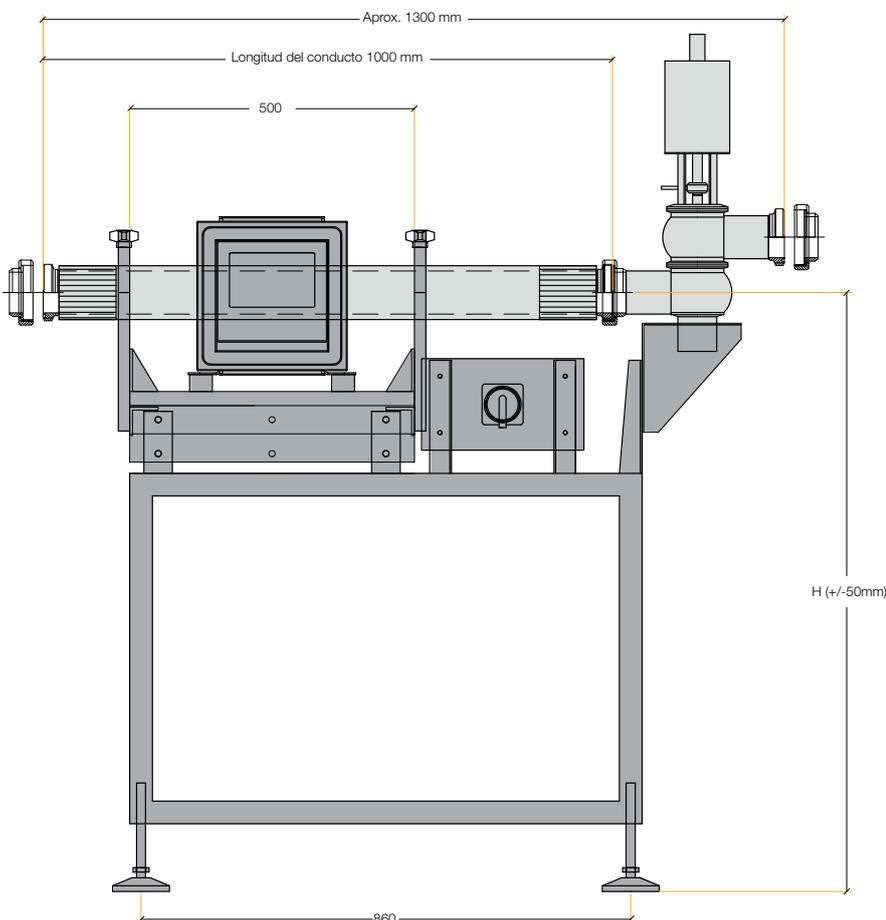
ESPECIFICACIONES TECNICAS

FLEX-ANULAR

PIPELINE

MODELO	A170H
Conductos estándar	2" - 3" - 4"
Terminación exterior	Acero inoxidable AISI 304
Altura al centro del conducto (H)	500mm a 1200mm
Protección	IP65
Pantalla	LCD de 128x64 pixeles con backlight a led
Alarma	Sonora (sirena)
PLC	3 salidas a relé
Conectividad	MODBUS TCP / RS485 / RS422 / RS232
Temperatura de trabajo	0° a 50° C
Tensión de alimentación	100 a 230 V - 50/60 Hz
Sistema de rechazo (válvula sanitaria de 3 vías)	2" - 3"
Sistema de control neumático	Contenido en gabinete estanco
Presión de aire requerida	4 bar
Opcionales	Cabezal remoto IP67 Tablero eléctrico y neumático remoto IP67

VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL

